

Filtrer & Stériliser l'eau

- Notre substrat de filtration
- Les autres accessoires
- La stérilisation par réacteurs UV

AQUATIC **SCIENCE**

SUBSTRAT
DE FILTRATION

AQUATIC SCIENCE VOUS PROPOSE UN SUBSTRAT DE FILTRATION POUR FILTRES MULTICHAMBRES ET À RUISSELLEMENT

BIOCERA HOME

SUBSTRAT DE FILTRATION ULTRA PERFORMANT

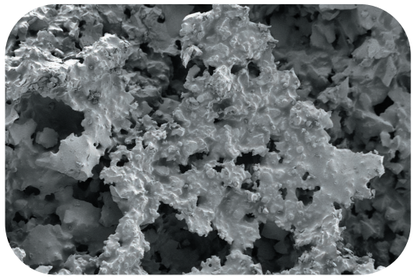


Facile d'utilisation, facile d'entretien. Céramique inerte : pas de rejet possible. Filtration biologique extrêmement efficace : la structure très poreuse confère une surface de fixation bactérienne très importante (de 500.000 à 600.000 m²/m³) et une efficacité nettement supérieure aux masses filtrantes classiques. Après développement optimal du biofilm bactérien (filtre mature), les alvéoles profondes du média, ne recevant plus d'oxygène dissout, permettront le développement des bactéries anaérobies et donc la dégradation des nitrates.

Biocera Home ne colmate pas : plus de soucis d'encrassement des chambres de filtration (se nettoie entièrement par contre-courant, purge de la chambre ou à l'aide d'un jet d'eau). Manipulation aisée, acheminement facile sur le chantier.

Utilisation possible dans les filtres multi-chambres ainsi que dans les filtres à ruissellement. Dans les 2 cas, une disposition de type aléatoire des supports est conseillée pour favoriser une bonne circulation de l'eau.

Deux tubes occupent approximativement un volume d'1 litre dans le filtre.



Agrandissement : 250x

RÉF.	ARTICLE	QUANTITÉ PACK
SDFBHOME32	Biocera Home 32	32
SDFBHOME96	Biocera Home 96	96

AUTRES
ACCESSOIRES



CEMAQUA

ENDUIT ÉTANCHE POUR BÉTON ET MAÇONNERIE

Cemaqua est un mélange à base de liants hydrauliques, de sable de silice très pur, et d'adjuvants spécifiques. CemAcryl (inclus dans le seau) est une émulsion acrylique qui augmente l'élasticité et l'adhérence du mélange.
Cet additif n'est ni toxique, ni corrosif.

Sur une surface propre et préhumidifiée, dont tous les angles auront été arrondis, appliquer Cemaqua à la brosse en deux couches. Au minimum 12 heures plus tard, appliquer la deuxième couche à la brosse ou par projection.

Consommation : 2,5 à 3,5 kg de ciment Cemaqua /m² à appliquer en deux couches, soit 1,25 à 1,75 kg/m2.

REF.	ARTICLE
ETMCEMAPPE	Applicateur pour Cemaqua
ETMCEM025B	Cemaqua 25 kg

STÉRILISATION
PAR REACTEURS UV

AQUATIC SCIENCE VOUS PROPOSE 2 GAMMES DE SYSTÈME DE DÉSINFECTION :

AS-UV SYNERGY

UV DOUBLE ACTION

Les filtres **AS-UV** en inox 316L qui, en combinant, le rendement des lampes **Amalgam** et d'un **coating photocatalytique** permettent d'atteindre de hautes performances de clarification et de désinfection.

UVOZONE®

UV TRIPLE ACTION

Les filtres **Uvozone®** également en inox 316L qui combinent la puissance des lampes **Amalgam** avec un système **de génération d'ozone** permettant d'assurer une désinfection puissante.

	ROBUSTESSE	POUVOIR CLARIFIANT	POUVOIR DÉSINFECTANT	LIMITATION DES PERTES DE CHARGE	PUISSANCE À INSTALLER (w/m³)
AS - UV SYNERGY	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●●	> 2
UVOZONE®	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●○○	> 1.8

AS-UV SYNERGY

UV DOUBLE ACTION

Notre gamme de stérilisateurs AS-UV Synergy présente une avancée technologique majeure, basée sur la synergie entre :

- *Le rayonnement UV ;*
- *Un procédé d'oxydation avancée : la photocatalyse.*

En effet, pour augmenter l'efficacité de nos stérilisateurs, la surface intérieure du réacteur en inox de l'ASUV Synergy est composée d'une nano-couche photocatalytique (TiO2). Activé par les rayons UV, ce catalyseur va provoquer une hyper-oxydation entraînant la destruction des structures organiques les plus complexes.

Certification CE, garantie 5 ans sur la cuve en inox, 2 ans sur les composants électriques et électroniques (sauf ampoule : consommable).



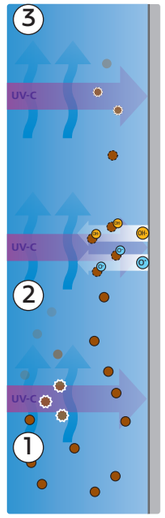


LES AVANTAGES DU PROCÉDÉ D'OXYDATION AVANCÉE

- *Les radicaux hydroxydes ($OH^{\cdot}$) générés par l'activation du catalyseur sont deux fois plus oxydants que le chlore, sans effets néfastes sur la santé !*
- *En piscine, les odeurs de chlore sont réduites grâce à la dégradation des chloramines.*
- *La photocatalyse ralentit la formation de tartre sur la gaine en quartz.*

AUTRES CARACTÉRISTIQUES DE L'AS-UV SYNERGY

- *Entrée et sortie opposées pour une réduction des pertes de charge ;*
- *Possibilité d'orienter l'entrée à gauche ou à droite.*
- *Fixations murales intégrées.*
- ***NOUVEAU** soquet de lampe en céramique, parfaitement résistant à la chaleur et aux UV générés par la lampe Amalgam.*

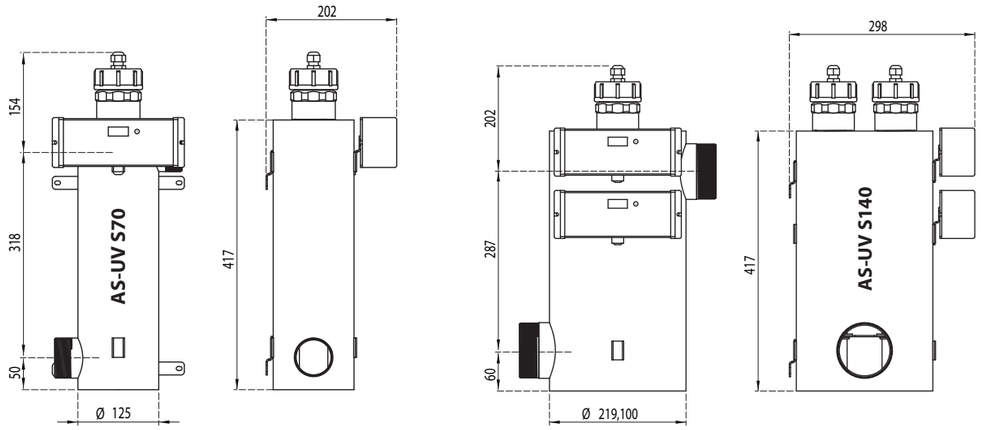


COMMENT FONCTIONNE LE RÉACTEUR AS-UV SYNERGY ?

La technologie Synergy, en utilisant une peinture active appliquée à l'intérieur du réacteur et stimulée par le rayonnement UV, génère une réaction dite « photocatalytique ».

Au même titre qu'un pot catalytique sur une voiture diminue les gaz polluants en les dégradant lors de leur passage, la peinture catalytique va dégrader les bactéries, les micro-organismes, les polluants et les algues lors de leur passage dans le réacteur. Ce phénomène se produit de manière permanente car stimulé par la lumière de l'UV, d'où l'appellation « photo ».

Le schéma ci-contre l'illustre en trois étapes. Lors de la première étape, le rayonnement UV « grille » les particules qu'il rencontre. A la deuxième étape, le rayonnement résiduel stimule la peinture qui va décomposer l'eau en deux entités très réactives. Celles-ci vont attaquer également les particules (bactéries, micro-organismes, algues) permettant de la sorte à l'UV d'être encore bien plus efficace. En l'absence de particules, les entités réactives se recombinent pour reformer de l'eau, ne laissant aucune trace de leur action en dehors du réacteur UV Synergy.



AS-UV SYNERGY	AS-UV S70	AS-UV S140
Débit (m³/h)	0-25	25-35
Puissance (W)	72	2 x 72
Technologie	Amalgam	Amalgam
Entrée/sortie (mm)	75	90

Raccords inclus :
Raccord Union taraudé 2'' 1/2 - collé 75 mm
Raccord union taraudé 3'' - collé 90mm

REF.	ARTICLE
UVCASS025B	AS-UV S70
UVCASS035B	AS-UV S140
LAMPAMAL72	Lampe Amalgam ASUVS 72W
SAVAUS0003A	Boitier électronique IP68 pour AS UV Synergy (4P)
SAVAUS0006A	Gaine Quartz pour AS UV Synergy

UVOZONE®

UV TRIPLE ACTION

Une partie de la lumière solaire n'est pas visible par l'oeil humain. C'est le cas des ultra-violets, qui ont un intérêt particulier dans le traitement de l'eau : ils détruisent les micro-organismes nuisibles en quelques secondes, garantissant ainsi une désinfection efficace de l'eau. Ces rayons «UV» ont un autre atout : ils peuvent agir sur l'oxygène (O2) et produire de l'ozone (O3). L'ozone est un véritable purificateur qui, dans la nature, va détruire (oxyder) de nombreuses substances toxiques et produire une eau parfaitement épurée.



L'Uvozone® fonctionne de la même manière. Il utilise le rayonnement UV pour successivement :

- *Oxyder les organismes vivants et la matière organique grâce à l'injection en amont d'air oxydé.*
- *Désinfecter grâce à l'action directe des UV sur l'eau.*
- *Oxygéner l'eau durablement afin de favoriser l'équilibre du milieu.*

	UVOZONE® 450	UVOZONE® 750
Type de lampe	AS Amalgam	AS Amalgam
Raccord entrée / sortie	63 mm à coller	75 mm à coller
Débit maximum	20 m³	30 m³
Ballast	Electronique AS	Electronique AS
Puissance (230/50Hz)	140 W	180 W
Durée de vie de la lampe	13000 h	13000 h

Certification CE, garantie 5 ans sur la cuve en inox, 2 ans sur les composants électriques et électroniques (sauf ampoule : consommable).

RÉF.	ARTICLE
UVZUVZ450B	Uvozone® 450
UVZUVZ750B	Uvozone® 750 (Réduction 75/63 fournie)
SAVAUZ0004A	Gaine Quartz Uvozone®
SAVAUZ1005A	Lampe Uvozone® 450
SAVAUZ2005A	Lampe Uvozone® 750
SAVAUZ3002A	Boitier électronique pour Uvozone (Elément 1/2)
SAVAUZ1000A	Kit support haut de lampe pour Uvozone (Elément 2/2)
SAVAUZ0003A	Joint torique pour Uvozone (Quartz UZ-UV)

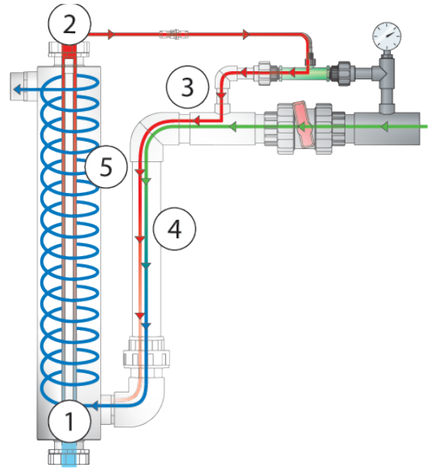
LES AVANTAGES DU SYSTÈME UVOZONE®

- *Double effet de l'utilisation d'une lampe UV*
- *Oxygénation*
- *Mortalité de 99,9 % des organismes nuisibles*
- *Oxydation de nombreuses substances persistantes*
- *Amélioration des performances de la filtration biologique grâce à une véritable synergie entre les deux appareils*
- *Produit une eau absolument saine et naturelle*
- *Economie de produits de traitement*
- *Favorise le bien-être*

LE CYCLE DE L'OZONE DANS L'UVOZONE®

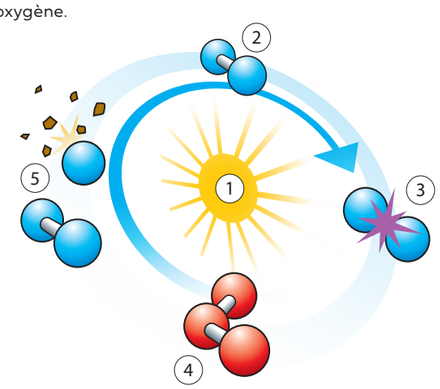
Grâce à une ampoule UV spécifique (1), en plus d'une destruction des germes et pathogènes, l'air est irradié par une lumière ultraviolette qui convertit l'oxygène en ozone (2).

Le mélange air-ozone est injecté dans le circuit d'eau en amont de l'Uvozone® (3). L'ozone (4) conduit à l'oxydation des organismes pathogènes présents dans l'eau et les matières toxiques en solution. L'eau passe ensuite dans la chambre de réaction (5) où elle est stérilisée par les rayons UV.



LE CYCLE DE L'OZONE DANS LA NATURE

Sous l'influence des rayons UV du soleil (1), l'oxygène (2) de l'air se divise en deux atomes (3) pour ensuite former une molécule d'ozone (4). L'ozone va réagir pour éliminer les agents polluants (5) tout en libérant une molécule d'oxygène.



LAMPE AMALGAM

LA TECHNOLOGIE AMALGAM

Les ampoules issues de la technologie Amalgam qui équipent les stérilisateurs Uvozone® et Synergy produisent une puissance environ trois fois supérieure au HO (High Output) et jusqu'à dix fois supérieure aux ampoules traditionnelles.

La technologie Amalgam garantit une désinfection rapide, fiable et durable, conçue pour les environnements professionnels exigeants.

Cette technologie de fabrication permet :

- Une pression de vapeur de mercure plus stable,
- Une émission UVC constante et plus intense,
- Un fonctionnement efficace même à haute température,
- Jusqu'à 16 000 h de durée de vie
- Coûts de maintenance réduits
- Économie d'énergie

PATENTED/BREVETÉ
AMALGAM
TECHNOLOGY

